Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Сараск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70
Казахстан +7(7172)727-132
Киргизия +996(312)96-26-47

https://bassanina.nt-rt.ru || bno@nt-rt.ru

PCR | FINAL PROOFER OF ALUMINIUM

PCR | РАССТОЕЧНЫЙ ШКАФ ИЗ АЛЮМИНИЯ

PROVING CHAMBER FOR RACK AND DECKS OVENS. ALUMINIUM STRUCTURE IN ISOTHERMAL AND MODULAR PANELS OF 40 MM THICKNESS, SANDWICH TYPE POLYURETHANE MADE. COVERING IN ALUMINIUM. IT PRODUCES CONSTANT AND PROGRAMMABLE CONDITIONS OF TEMPERATURE AND HUMIDITY, TO ALLOW A LEAVENING ALWAYS HOMOGENEOUS AND PERFECT. A GENERATOR DEVICE PRODUCES A STABLE MIXTURE OF HEAT AND STEAM, WHILE THE CANALIZATIONS OF OUTPUT AND ASPIRATION DISTRIBUTE AND COLLECT IT IN EVERY POINT OF THE CHAMBER. ALL MADE OF STEEL INOX. THE CONTROLLER ADJUSTS THE TEMPERATURE AND THE QUANTITY OF STEAM, THE HYGROSTAT ALLOWS A CONSTANT AND ACCURATE MONITORING OF HUMIDITY. DURATION, HIGH EFFICIENCY AND REGULAR LEAVENING. ON REQUEST BASEMENT IN STAINLESS STEEL AND ELECTRO-MECHANICAL CONTROL PANEL. THE NUMBER OF RACKS POSSIBLE AND THE NUMBER OF DOORS DEPENDING ON THE PERSONAL DEMANDS. FEEDING TRIPHASE + NEUTRAL OF 230V OR OF 400V, WITH FREQUENCY OF 50 OR 60 HZ. SPECIAL TENSION ON REQUEST. THE MACHINE IS IN ACCORDANCE WITH THE EUROPEAN DIRECTIVES APPLICABLE. THE GUARANTEE IS 2 YEARS FOR ALL THE PARTIES (EXCLUDING THOSE SUBJECT TO NORMAL WEAR AND TEAR).

РАССТОЕЧНЫЙ ШКАФ ДЛЯ РОТАЦИОННЫХ ПЕЧЕЙ. КОНСТРУКЦИЯ ШКАФА ВЫПОЛНЕНА ИЗ АЛЮМИНИЯ С ИЗОТЕРМИЧЕСКИМИ МНОГОСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ МОДУЛЬНОГО ТИПА ИЗ ПОЛИУРЕТАНА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ. ВНЕШНИЕ И ВНУТРЕННИЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ. ЭФФЕКТИВНОЕ ПОДДЕРЖАНИЕ ЗАДАННЫХ ЗНАЧЕНИЙ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАЖНОСТИ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ИДЕАЛЬНОЕ ПРОТЕКАНИЕ ПРОЦЕССА РАССТОЙКИ. РАССТОЕЧНОЕ УСТРОЙСТВО ОБЕСПЕЧИВАЕТ СТАБИЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ТЕПЛА И ПАРА. СИСТЕМА КАНАЛОВ ВЫПУСКА И ВСАСЫВАНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ И СБОР ПАРА ПО ВСЕМУ ШКАФУ. КОМПОНЕНТЫ РАССТОЕЧНОГО УСТРОЙСТВА СДЕЛАНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ РЕГУЛИРУЕТ ТЕМПЕРАТУРУ И КОЛИЧЕСТВО ПАРА. ПОСТОЯННЫЙ И ТОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ВЛАЖНОСТИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ГИГРОСТАТА. ВСЁ ЭТО ГАРАНТИРУЕТ РАВНОМЕРНУЮ И ВЫСОКОЭФФЕКТИВНУЮ РАССТОЙКУ. ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНО ДНИЩЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ. КОЛИЧЕСТВО ПРОТИВНЕЙ И ДВЕРЕЙ ЗАВИСИТ ОТ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЗАКАЗЧИКА. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ: 230 ИЛИ 400 В, 3 ФАЗЫ+НЕЙТРАЛЬ, ЧАСТОТА 50 ИЛИ 60 ГЦ. СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ. ОБОРУДОВАНИЕ ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ ЕВРОПЕЙСКИМИ ДИРЕКТИВАМИ. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК СОСТАВЛЯЕТ 2 ГОДА, ПОКРЫВАЮТСЯ ДЕФЕКТЫ МАТЕРИАЛОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ (ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ И КОМПОНЕНТЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ ИЗНОСУ).

MODEL МОДЕЛЬ	TRAYS ПРОТИВНИ /ЛОТКИ	RACK CAPACITY СТОЙКА	DOORS ДВЕРИ	DIMENSIONS ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ	DIMENSIONS ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	POWER МОЩНОСТЬ
	cm	nr	nr	W_L x L_P x H (mm)	W_L x L_P x H (mm)	kw
PCR4060.2.1	40x60	2	1	0700x1600x2300	0580x1340x2000	5
PCR4060.2.2	40x60	2	2	1330x1000x2300	1210x0740x2000	5
PCR4060.4.1	40x60	4	2	1500x1600x2300	1210x1340x2000	5
PCR6080.1.1	60x80	1	1	0900x1150x2300	0780x0890x2000	5
PCR6080.2.1	60x80	2	1	0900x1950x2300	0780x1670x2000	6
PCR6080.2.2	60x80	2	2	1700x1150x2300	1580x0890x2000	6
PCR6080.3.1	60x80	3	1	0900x2750x2300	0780x2450x2000	6
PCR6080.4.2	60x80	4	2	1800x1950x2300	1680x1670x2000	6
PCR6080.6.2	60x80	6	2	1800x2800x2300	1680x2540x2000	6
PCR6080.6.3	60x80	6	3	2850x1950x2300	2580x1670x2000	7

PCRS | FINAL PROOFER OF STAINLESS STEEL

PCRS | РАССТОЕЧНЫЙ ШКАФ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

PROVING CHAMBER FOR RACK AND DECKS OVENS. STAINLESS STEEL STRUCTURE IN ISOTHERMAL AND MODULAR PANELS OF 40 MM THICKNESS, SANDWICH TYPE POLYURETHANE MADE. COVERING IN STAINLESS STEEL. IT PRODUCES CONSTANT AND PROGRAMMABLE CONDITIONS OF TEMPERATURE AND HUMIDITY, TO ALLOW A LEAVENING ALWAYS HOMOGENEOUS AND PERFECT. A GENERATOR PRODUCES A STABLE MIXTURE OF HEAT AND STEAM, WHILE THE CANALIZATIONS OF OUTPUT AND ASPIRATION DISTRIBUTE AND COLLECT IT IN EVERY POINT OF THE CHAMBER. ALL MADE OF STEEL INOX. THE CONTROLLER ADJUSTS THE TEMPERATURE AND THE QUANTITY OF STEAM, THE HYGROSTAT ALLOWS A CONSTANT AND ACCURATE MONITORING OF HUMIDITY. DURATION, HIGH EFFICIENCY AND REGULAR LEAVENING.
ON REQUEST BASEMENT IN STAINLESS STEEL AND ELECTRO-MECHANICAL CONTROL PANEL. THE NUMBER OF RACKS POSSIBLE AND THE NUMBER OF DOORS DEPENDING ON THE PERSONAL DEMANDS. FEEDING TRIPHASE + NEUTRAL OF 230V OR OF 400V, WITH FREQUENCY OF 50 OR 60 HZ. SPECIAL TENSION ON REQUEST. THE MACHINE IS IN ACCORDANCE WITH THE EUROPEAN DIRECTIVES APPLICABLE. THE GUARANTEE IS 2 YEARS FOR ALL THE PARTIES (EXCLUDING THOSE SUBJECT TO NORMAL WEAR AND TEAR).

РАССТОЕЧНЫЙ ШКАФ ДЛЯ СТЕЛЛАЖНЫХ МНОГОЯРУСНЫХ ПЕЧЕЙ. КОНСТРУКЦИЯ ШКАФА ВЫПОЛНЕНА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С ИЗОТЕРМИЧЕСКИМИ МНОГОСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ МОДУЛЬНОГО ТИПА ИЗ ПОЛИУРЕТАНА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ. ВНЕШНИЕ И ВНУТРЕННИЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. ЭФФЕКТИВНОЕ ПОДДЕРЖАНИЕ ЗАДАННЫХ ЗНАЧЕНИЙ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАЖНОСТИ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ИДЕАЛЬНОЕ ПРОТЕКАНИЕ ПРОЦЕССА РАССТОЙКИ. РАССТОЕЧНОЕ УСТРОЙСТВО ОБЕСПЕЧИВАЕТ СТАБИЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ТЕПЛА И ПАРА. СИСТЕМА КАНАЛОВ ВЫПУСКА И ВСАСЫВАНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ И СБОР ПАРА ПО ВСЕМУ ШКАФУ. КОМПОНЕНТЫ РАССТОЕЧНОГО УСТРОЙСТВА СДЕЛАНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ РЕГУЛИРУЕТ ТЕМПЕРАТУРУ И КОЛИЧЕСТВО ПАРА. ПОСТОЯННЫЙ И ТОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ВЛАЖНОСТИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ГИГРОСТАТА. ВСЁ ЭТО ГАРАНТИРУЕТ РАВНОМЕРНУЮ И ВЫСОКОЭФФЕКТИВНУЮ РАССТОЙКУ. ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНО ДНИЩЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ. КОЛИЧЕСТВО ПРОТИВНЕЙ И ДВЕРЕЙ ЗАВИСИТ ОТ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЗАКАЗЧИКА. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ: 230 ИЛИ 400 В, 3 ФАЗЫ+НЕЙТРАЛЬ, ЧАСТОТА 50 ИЛИ 60 ГЦ. СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ. ОБОРУДОВАНИЕ ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ ЕВРОПЕЙСКИМИ ДИРЕКТИВАМИ. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК СОСТАВЛЯЕТ 2 ГОДА, ПОКРЫВАЮТСЯ ДЕФЕКТЫ МАТЕРИАЛОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ (ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ И КОМПОНЕНТЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ ИЗНОСУ).

MODEL МОДЕЛЬ	TRAYS ПРОТИВНИ /ЛОТКИ	RACK CAPACITY СТОЙКА	DOORS ДВЕРИ	DIMENSIONS ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ	DIMENSIONS ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	POWER МОЩНОСТЬ
	cm	nr	nr	W^L x L^P x H (mm)	W^L x L^P x H (mm)	kw
PCRS4060.2.1	40x60	2	1	0840x1650x2300	0720x1400x1990	3.6
PCRS4060.2.2	40x60	2	2	1540x0960x2300	1420x0710x1990	3.6
PCRS4060.4.1	40x60	4	2	1540x1650x2300	1420x1400x1990	4.6
PCRS6080.1.1	60x80	1	1	0940x1100x2300	0820x0850x1990	3.6
PCRS6080.2.1	60x80	2	1	0940x2000x2300	0820x1750x1990	4.6
PCRS6080.2.2	60x80	2	2	1800x1180x2300	1680x0930x1990	6.6
PCRS6080.4.2	60x80	4	2	1800x2000x2300	1680x1750x1990	6.6
PCRS6080.6.2	60x80	6	2	1800x2950x2300	1680x2700x1990	6.6
PCRS6080.6.3	60x80	6	3	2740x2950x2300	2620x2700x1990	7.2

PCRN | FINAL PROOFER 60

PCRN | РАССТОЕЧНЫЕ ШКАФЫ 60

RENEWED AND COMPLETE RANGE OF PROVING CHAMBER OF INNOVATIVE CONSTRUCTIVE CHARACTERISTICS. STRUCTURE OF ISOTHERMAL AND MODULAR PANELS OF 60 MM THICKNESS, SANDWICH TYPE POLYURETHANE MADE. SHEET GALVANIZED PAINTED OR STAINLESS STEEL WITH INJECTION OF POLYURETHANE FOAM HIGH-DENSITY 41 KG/M3. ON REQUEST, INSIDE AND OUTSIDE COVERING, BASEMENT IN STEEL AISI 304. THE INSULATION IS OF CLOSED CELLS, IT PREVENTS THE FORMATION OF BACTERIA AND HUMIDITY AND IT DOES NOT CAUSE STANDING AND FORMATIONS OF MOULD. NEW PATENTED SYSTEM FOR RAPID, ACCURATE ALIGNMENT BETWEEN PANELS AND CORNER JOINTS. GROUND'S FIXING PROFILE AND ANGULAR MADE OF PVC WITH ROUNDED CORNERS. SINGLE OR DOUBLE FULL DOORS ON SELF-LIFTING HINGES. THE DOOR COMPLETE WITH HANDLE WITH KEY AND INSIDE LUMINESCENT SAFETY RELEASE. ELECTRO-MECHANICAL OR DIGITAL PANEL. HEATING AND STEAM CONTROL DEVICE MADE OF STAINLESS STEEL, CANALIZATIONS OF OUTPUT AND ASPIRATION OF STAINLESS STEEL TOO. WORKING TEMPERATURE TILL 40°C, DEGREE OF RELATIVE HUMIDITY TILL 99%. AIR DISTRIBUTION SYSTEM WITH CONTROL OF THE FLOWS: LEAVENING HOMOGENEOUS WITH VENTILATION ADJUSTABLE. THE SLOW GENERATION OF STEAM WITH DOUBLE FLOW DISTRIBUTED, ALLOWS AN EXCELLENT SATURATION OF HOT-DAMP AIR AND ENSURE THE UNIFORMITY OF LEAVENING AND THE PRESERVATION OF THE SOFTNESS OF THE PRODUCT. FEEDING TRIPHASE + NEUTRAL OF 230V OR OF 400V, WITH FREQUENCY OF 50 OR 60 HZ. SPECIAL TENSION ON REQUEST. THE MACHINE IS IN ACCORDANCE WITH THE EUROPEAN DIRECTIVES APPLICABLE. THE GUARANTEE IS 2 YEARS, EXCLUDING THE PARTS SUBJECT TO NORMAL WEAR AND TEAR.

ОБНОВЛЕННАЯ ПОЛНАЯ ГАММА РАССТОЕЧНЫХ ШКАФОВ С ИННОВАЦИОННЫМИ КОНСТРУКЦИОННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ. КОНСТРУКЦИЯ ШКАФА ВЫПОЛНЕНА ИЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОКРАШЕННОГО ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА (ЦИНКА ИЛИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ) С ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ, 41 КГ/М3, С ИЗОТЕРМИЧЕСКИМИ МНОГОСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ МОДУЛЬНОГО ТИПА ИЗ ПОЛИУРЕТАНА ТОЛЩИНОЙ 60 ММ. ПО ЗАПРОСУ ВНУТРЕННЯЯ И ВНЕШНЯЯ ОБЛИЦОВКА, А ТАКЖЕ ОСНОВАНИЕ, МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304. ВНУТРЕННЯЯ ИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ЗАКРЫТЫХ ЯЧЕЕК ПРЕДОХРАНЯЕТ ОТ ПОЯВЛЕНИЯ БАКТЕРИЙ И ВЛАЖНОСТИ, НЕ ПРОВОЦИРУЕТ ЗАСТОЙНЫЕ ЯВЛЕНИЯ И ОБРАЗОВАНИЕ ПЛЕСЕНИ. ЗАПАТЕНТОВАННАЯ СИСТЕМА СОЕДИНЕНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЫСТРОЕ И ТОЧНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ И УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ. ПРИКРЕПЛЕНИЕ К ГРУНТУ ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ПВХ, С ЗАКРУГЛЕННЫМИ РЕБРАМИ. ОДИНАРНЫЕ ИЛИ ДВОЙНЫЕ ДВЕРИ НА САМОПОДЪЕМНЫХ ПЕТЛЯХ БЕЗ ЦЕНТРАЛЬНОЙ СТОЙКИ. НА ДВЕРИ ИМЕЕТСЯ РУЧКА С КНОПКОЙ, ВНУТРИ ЛЮМИНЕСЦЕНТНОЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО. ОБОРУДОВАНИЕ СНАБЖЕНО ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ ИЛИ ЦИФРОВОЙ ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ. РАССТОЕЧНОЕ УСТРОЙСТВО, А ТАКЖЕ ВЫПУСКНЫЕ И ВСАСЫВАЮЩИЕ КАНАЛЫ ВЫПОЛНЕННЫЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. РАБОЧАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ ТЕМПЕРАТУРА ДОСТИГАЕТ 40°C, А ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ 99%. СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВОЗДУХА С РЕГУЛИРОВКОЙ ПОТОКОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ОДНОРОДНУЮ РАССТОЙКУ И АДЕКВАТНУЮ ВЕНТИЛЯЦИЮ. МЕДЛЕННАЯ ГЕНЕРАЦИЯ ПАРА И ДВУХКАНАЛЬНАЯ СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ИДЕАЛЬНОЕ НАСЫЩЕНИЕ ВОЗДУХА ВЛАГОЙ ДЛЯ ОДНОРОДНОЙ РАССТОЙКИ И СОХРАНЕНИЯ МЯГКОСТИ ПРОДУКТА. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ: 230 ИЛИ 400 В, 3 ФАЗЫ+НЕЙТРАЛЬ, ЧАСТОТА 50 ИЛИ 60 ГЦ. СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ. ОБОРУДОВАНИЕ ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ ЕВРОПЕЙСКИМИ ДИРЕКТИВАМИ. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК СОСТАВЛЯЕТ 2 ГОДА, ПОКРЫВАЮТСЯ ДЕФЕКТЫ МАТЕРИАЛОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ (ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ И КОМПОНЕНТЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ ИЗНОСУ).

MODEL МОДЕЛЬ	TRAYS ПРОТИВНИ/ЛОТКИ	TROLLEYS СТОЙКА	DOORS ДВЕРИ	DIMENSIONS ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	POWER МОЩНОСТЬ
	cm	nr	nr	W_L x L_P x H (mm)	kw
PCRN6080.2.1	60x80	2	1	1350x1750x2290	6
PCRN6080.2.2	60x80	2	2	2150x1350x2290	6
PCRN6080.4.2	60x80	4	2	2150x2150x2290	6
	…	…	…	……..x……x…….	…

PCGR | PROVING CHAMBER CONTROL DEVICE

PCGR | РАССТОЕЧНОЕ УСТРОЙСТВО

STAINLESS STEEL PROVING DEVICE FOR FINAL PROOFERS OR EXISTING PROVING ROOM. IT PRODUCES A STABLE MIXTURE OF HEAT AND STEAM, INPUT AND ASPIRATION CHANNELS DIRECT AND COLLECT IT IN EACH SPOT OF THE CHAMBER. HIGH EFFICIENCY AND UNIFORM LEAVENING. THE CONTROL UNIT, WITH APPROPRIATE PROBES, ADJUSTS THE HEATING AND THE QUANTITY OF STEAM, THE HYGROSTAT PROVIDES CONSTANT ACCURATE CONTROL OF HUMIDITY. THE DEVICE USES ARMOURED HEATING ELEMENTS, MADE OF STAINLESS STEEL, FOR HEATING AND EVAPORATING. THE BODY AND THE CHANNELS ARE MADE OF STAINLESS STEEL AISI 304. THE HUMIDITY PROBE IS ELECTRONIC TYPE AND A SENSOR CHECKS THE WATER LEVEL. INTERNAL PROOFER LIGHT. CONTROL PANEL ELECTRO-MECHANICAL OR DIGITAL. WORKING TEMPERATURE ADJUSTABLE UP TO + 40°C AND DEGREE OF RELATIVE HUMIDITY SET UP TO 95%. THE AIR DISTRIBUTION SYSTEM IS WITH ADJUSTABLE FLOWS: LEAVENING HOMOGENEOUS WITH VENTILATION ADJUSTABLE. THE SLOW GENERATION OF STEAM WITH DOUBLE FLOW DISTRIBUTED, ALLOWS AN EXCELLENT SATURATION OF HOT-DAMP AIR AND ENSURE THE UNIFORMITY OF LEAVENING AND THE PRESERVATION OF THE SOFTNESS OF THE PRODUCT. THE MODULAR COMPOSITION ENSURES AT ANY TIME THE CORRECT MATCHING WITH THE PROOFER DIMENSIONS ALLOWING MAXIMUM EFFICIENCY AND A BETTER AIR DISTRIBUTION. FEEDING TRIPHASE + NEUTRAL OF 230V OR 400V, WITH FREQUENCY OF 50/60 HZ. SPECIAL TENSION ON REQUEST. THE MACHINE IS IN ACCORDANCE WITH THE EUROPEAN DIRECTIVES APPLICABLE. THE GUARANTEE IS 2 YEARS, EXCLUDING THE PARTS SUBJECT TO NORMAL WEAR AND TEAR.

РАССТОЕЧНОЕ УСТРОЙСТВО ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ ШКАФОВ ИЛИ КОМНАТ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ РАССТОЙКИ. ЛЕГКАЯ БЫСТРАЯ ВНУТРЕННЯЯ УСТАНОВКА. УСТРОЙСТВО ОБЕСПЕЧИВАЕТ СТАБИЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ТЕПЛА И ПАРА. СИСТЕМА КАНАЛОВ ВЫПУСКА И ВСАСЫВАНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ И СБОР ПАРА В КАМЕРЕ. ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ ДОБИТЬСЯ ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ И ОПТИМАЛЬНОЙ РАССТОЙКИ. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ С СООТВЕТСТВУЮЩИМИ ДАТЧИКАМИ РЕГУЛИРУЕТ ТЕМПЕРАТУРУ И ПОДАЧУ ПАРА. ГИГРОСТАТ ТОЧНО КОНТРОЛИРУЕТ ВЛАЖНОСТЬ ВНУТРИ КАМЕРЫ. ДЛЯ НАГРЕВА И ГЕНЕРАЦИИ ПАРА В УСТРОЙСТВЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ АРМИРОВАННЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. КОРПУС И ВНУТРЕННИЕ ВОЗДУХОВОДЫ ВЫПОЛНЕНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304. ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЭЛЕКТРОННЫЙ ДАТЧИК ВЛАЖНОСТИ. УРОВЕНЬ ВОДЫ ТАКЖЕ КОНТРОЛИРУЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ДАТЧИКА. ЕСТЬ ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ. ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ИЛИ ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ. ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ — ДО +40°C, ЗАДАННОЕ ЗНАЧЕНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ — 95%. СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВОЗДУХА С РЕГУЛИРОВКОЙ ПОТОКОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ОДНОРОДНУЮ РАССТОЙКУ И АДЕКВАТНУЮ ВЕНТИЛЯЦИЮ. МЕДЛЕННАЯ ГЕНЕРАЦИЯ ПАРА И ДВУХКАНАЛЬНАЯ СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ИДЕАЛЬНОЕ НАСЫЩЕНИЕ ВОЗДУХА ВЛАГОЙ ДЛЯ ОДНОРОДНОЙ РАССТОЙКИ И СОХРАНЕНИЯ МЯГКОСТИ ПРОДУКТА. МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПОЗВОЛЯЕТ ГИБКО УПРАВЛЯТЬ ЗАГРУЗКОЙ, ДАЁТ МАКСИМАЛЬНУЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ОПТИМАЛЬНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУШНЫХ ПОТОКОВ. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ: 230 ИЛИ 400 В, ТРИ ФАЗЫ+НЕЙТРАЛЬ, ЧАСТОТА 50 ИЛИ 60 ГЦ. СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ. ОБОРУДОВАНИЕ ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ ЕВРОПЕЙСКИМИ ДИРЕКТИВАМИ. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК СОСТАВЛЯЕТ 2 ГОДА, ПОКРЫВАЮТСЯ ДЕФЕКТЫ МАТЕРИАЛОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ (ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ И КОМПОНЕНТЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ ИЗНОСУ).

MODEL МОДЕЛЬ	POWER МОЩНОСТЬ	CHAMBER INSIDE DIMENSIONS ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	VOLUME ОБЪЕМ
	kw	W_L x L_P x H (mm)	m3
PCGRLUX01	6	till 2000x3000x2000	12
PCGRLUX02	12	till 4000x3000x2000	24

REPRODUCTION PROHIBITED. PICTURES, EXPLANATIONS AND TECHNICAL DETAILS OF THIS CATALOGUE ARE SUPPLIED IN INDICATIVE PURPOSE AND WITHOUT ANY TIME BOND. CONSEQUENTLY THE COMPANY HAS THE RIGHT TO MAKE CHANGES, WITHOUT NOTICE, FOR THE SAKE OF IMPROVING THE PRODUCTS OR FOR ANY CONSTRUCTIVE OR COMMERCIAL REQUIREMENT.

ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ ЗАПРЕЩЕНО. ИЗОБРАЖЕНИЯ, ОПИСАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДАННОГО КАТАЛОГА ПРИВЕДЕНЫ В СПРАВОЧНЫХ ЦЕЛЯХ И БЕЗ КАКИХ-ЛИБО ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ПО СРОКАМ. ТАКИМ ОБРАЗОМ, КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ ВНОСИТЬ В НИХ ИЗМЕНЕНИЯ В ЦЕЛЯХ СОВЕРШЕСТВОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЛИ В СООТВЕТСТВИИ С ЛЮБЫМИ ДРУГИМИ КОНСТРУКТОРСКИМИ ИЛИ КОММЕРЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70 **Казахстан** +7(7172)727-132 **Киргизия** +996(312)96-26-47

https://bassanina.nt-rt.ru || bno@nt-rt.ru